



Il Made in Italy nella meccanica di precisione

Attiva sul mercato da oltre 40 anni, S.C.M. è specializzata nella costruzione di mandrini per il settore della meccanica di precisione, ma non solo. L'azienda progetta e realizza in proprio tutti i sistemi e le attrezzature di produzione.

di G.S.



La S.C.M. è una storica realtà italiana, fondata nel 1972 a Murisengo, in provincia di Alessandria, il cui core business è rappresentato dalla progettazione e costruzione di mandrini per la meccanica di precisione. È un'azienda dinamica e moderna che investe costantemente in R&D e nelle più avanzate tecnologie produttive. Per ottenere una più elevata qualità e raggiungere le performance desiderate, inoltre progetta e realizza in proprio tutti i sistemi e le attrezzature di produzione. L'alta specializzazione è infatti un tratto distintivo di S.C.M., una peculiarità che le consente di elaborare le più complesse soluzioni su misura per gli obiettivi dei propri clienti.

40 anni di brevetti e innovazioni

La storia di S.C.M. è un lungo percorso di brevetti e innovazioni iniziato già nel 1974 con il mandrino maschiatore a cambio rapido Serie 10.000, dotato di compensazione assiale e frizione salvamaschi. Questa innovazione trasformò il modo di lavorare evitando la sostituzione completa del mandrino per passare dalla foratura alla maschiatura. La tecnologia della compensazione assiale, la frizione e il cambio rapido della bussola introdussero un nuovo standard qualitativo e consentirono una maggiore durata degli utensili. Nel 1990 nasce il mandrino a forte serraggio Weler: un mandrino per frese a gambo cilindrico che unisce l'elevata forza di serraggio, per sgrossature pesanti, alla

perfetta centratura per finiture di precisione attuando una perfetta sintesi di forza e precisione sull'utensile. Nel 2001 il mandrino maschiatore Serie 20.000, per maschi con attacco cilindrico Weldon DIN 1835, che combina la peculiarità della maschiatura sincronizzata con il cambio rapido del maschio senza interposizione di bussole, rendendo l'operazione di sostituzione del maschio più semplice e veloce. Nel 2013 il più recente e importante brevetto europeo: Greenchuck, il mandrino ecologico a lubrificazione interna. L'innovazione introdotta da Greenchuck consiste nella lubrificazione indipendente, interna al mandrino, che elimina la necessità di utilizzare i sistemi di lubrificazione "esterna" che equipaggiano i centri di lavoro. Grazie a questa nuova tecnologia viene ridotto drasticamente il consumo di lubrificanti e quindi l'inquinamento, si utilizza un olio specifico per maschiatura a elevate performance che aumenta il ciclo di vita degli utensili.

Qualità certificata

S.C.M., società certificata ISO 9001 già nel 2000, può contare su una forza produttiva

**Greenchuck,
mandrino
ecologico a
lubrificazione
interna.**



sfruttando la tecnologia MQL);

- gamma completa di mandrini portautensili con attacco poligonale;
- mandrini maschiatori per maschiatura rigida sincronizzata Syncrolize;
- mandrini maschiatori per maschiatura rigida sincronizzata con predisposizione alla lubrificazione con tecnologia MQL;
- mandrini maschiatori con e senza compensazione assiale, adatti per macchine utensili a CNC, e bussole porta maschio con e senza frizione registrabile per evitare la rottura del maschio;
- mandrino maschiatore a inversione automatica del senso di rotazione;
- mandrino maschiatore per maschiatura rigida sincronizzata per maschi con codolo secondo la norma DIN 1835 Weldon;
- mandrino portautensili Weler, brevettato, a forte serraggio, bilanciato e con

potente e tecnologicamente avanzata unita a un'efficiente struttura commerciale, che le permette una presenza in costante crescita nei Paesi più industrializzati nel mondo. La proiezione verso il futuro enfatizza ulteriormente l'elemento fondamentale del successo finora raggiunto: la qualità del prodotto. S.C.M. ottiene il *Total Quality Target* con uno scrupoloso controllo del prodotto, delle attrezzature e del processo produttivo, eseguito con le macchine più idonee e moderne. Tutte le fasi della lavorazione vengono accuratamente ispezionate: dalla materia prima fino alla spedizione del materiale.



S.C.M. sviluppa e costruisce rettificatrici tangenziali, tangenziali a portale e universali su progetto con capacità produttive personalizzate.

Energia pulita

L'azienda di Murisengo è impegnata nella tutela dell'ambiente, per questo ha installato un impianto fotovoltaico (della capacità di 220.000 kWh) per produrre energia elettrica pulita; nell'ultimo capannone di 3.500 m² inoltre viene impiegato il riscaldamento a pavimento, tecnologia che usa una bassa temperatura dell'acqua per risparmiare energia.

Eccellenza italiana che cresce nel mondo

S.C.M., oltre che in Europa e nei Paesi dell'Est Europa, è presente in USA, Canada, America del Sud, Cina ed Est Asiatico. Da molti anni, infatti, l'azienda dispone di una filiale commerciale in USA e, dal 2013,

anche di una nuova filiale a Jinan in Cina nella provincia di Shandong. Nel 2015 è di prossima inaugurazione anche un nuovo sito produttivo in Turchia, per la produzione di alberi per motori elettrici.

Non solo mandrini

S.C.M. è attualmente costituita da 4 divisioni: mandrini portautensili, rettificatrici, alberini per motori elettrici, macchine assemblatrici di tappi. La divisione mandrini portautensili attualmente realizza una completa gamma di prodotti:

- mandrino maschiatore Greenchuck (tramite un serbatoio consente la lubrificazione automatica del maschio

smorzamento delle vibrazioni;

- mandrini portautensili tradizionali con attacchi ISO BT e HSK per macchine utensili a CNC;
- mandrini a cambio rapido per foratura e maschiatura con registrazione preconstituita per macchine utensili tradizionali.

La divisione rettificatrici

S.C.M. divisione rettificatrici nasce nel 2005 a Concorezzo (in provincia di Monza Brianza) con la collaborazione di esperti costruttori di macchine utensili (della F.E.F. Costruzioni Meccaniche F.lli Fumagalli). S.C.M. sviluppa e costruisce rettificatrici tangenziali, tangenziali a portale e universali su progetto con

**Gruppo maschiatori
per maschi con attacco
Weldon DIN 1835.**



La sede S.C.M. è a Murisengo, in provincia di Alessandria.

capacità produttive personalizzate, dalle versioni create per svolgere lavorazioni semplici fino alla rettifica su pezzi geometrici con forme e sagome differenti. Realizza inoltre diamantatori a più assi per sagomare la mola.

La divisione alberini per motori elettrici

S.C.M. da oltre 25 anni fornisce, ai maggiori costruttori europei di elettrodomestici, alberi per motori elettrici costruiti con

tolleranze di centratura e di diametro molto severe, per evitare vibrazioni e rotture quando si raggiungono alte velocità di rotazione. L'azienda può vantare tecnologie di produzione di alto livello e un'elevata qualità che la pongono ai primi posti tra i produttori mondiali.

La divisione macchine assemblatrici

S.C.M. divisione macchine assemblatrici di tappi nasce nel 2014 con l'acquisizione

dei progetti dell'azienda ITALCO, da molti anni presente nel settore. La sede è a Murisengo (AL), le macchine brevettate assemblano le due parti che costituiscono i tappi per bottiglie definiti a "T" in sughero o in silicone, garantendo una produzione di 14.000 pezzi all'ora. Le macchine assemblatrici sono vendute in tutti i paesi in cui vengono prodotti questi particolari tipi di tappi (come ad esempio Spagna, Portogallo, Francia, Italia e Russia). ■■■